

## OPTIONS OPCIONES:



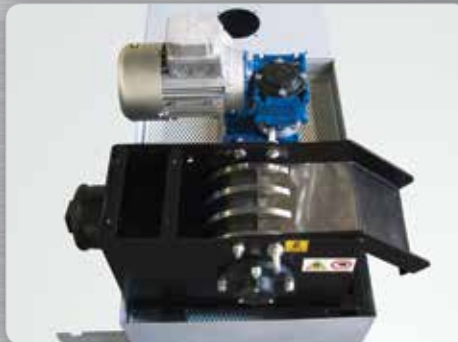
Système d'extinction d'incendie  
Dispositivo anti-incendio



Filtre électrostatique  
Filtro electro-estático



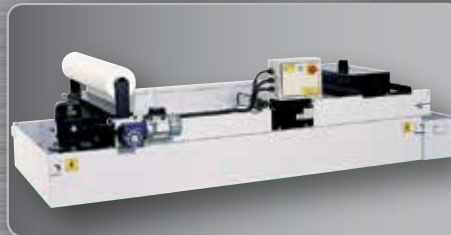
Système d'aspiration  
Sistema de aspiración



Filtre magnétique  
Separador magnético de partículas metálicas



Bac d'arrosage complet de filtre à papier  
Dépôt de papier  
Depósito refrigerante con filtro de papel



Bac d'arrosage complet de filtre à papier avec mouvement automatique  
Dépôt refrigerante con filtro de papel

## DONNÉES TECHNIQUES - P20CNC

Course utile de la table - axe X	mm 350
Déplacement transversal - axe Y	mm 200
Axes A - X - (Y) - (Z) contrôlés par moteurs brushless	
Moteurs brushless	Z nm 11,7 A, X, Y nm 3,3
Diviseur ISO 50	
Diamètre maximal de l'outil	mm 305
Pivotement de la tête porte meule pour depuille latéral	+/- 25°
Puissance du moteur de meule 10 hp	kw 7,5
Vitesse du moteur variable en continu	
Diamètre de la meule	mm 200 / 230/ 250
Poids	kg 3600
Dimensions	cm 200x250x200h

## DATOS TÉCNICOS - P20CNC

Movimiento de la bancada horizontal (eje X)	350 mm.
Movimiento de la bancada transversal (eje Y)	200 mm.
Movimiento de ejes con los servomotores brushless	
Z nm 11,7 A,X, Y nm 5,8	
Cabezal divisor ISO 50	
Diámetro máximo de herramienta	305 mm.
Grados de faceta lateral	+/- 0-25°
Potencia de motor 10 HP	7,5 kw
Control electrónico de la velocidad de rotación de la muela	
Diámetro de la muela	200/230/250 mm.
Peso	3600 kg.
Dimensiones	200x250x200 cm.

Le poids et les mesures indiquées n'ont qu'une valeur indicative. Les spécifications portées n'engagent pas le constructeur et peuvent être modifiées sans préavis.  
El peso y las medidas tienen valor orientativo. La empresa se reserva el derecho a las modificaciones que considere oportunas sin previo aviso.

# P 20 CNC

PROFILEUSE CONTROLE NUMERIQUE  
PERFILADORA AUTOMÁTICA CNC



utma.it



Affûteuses dans le monde entier Afiladoras en todo el mundo



UT.MA s.r.l. - Via Petrarca, 16  
50021 BARBERINO VAL D'ELSA (FI)  
Tel. +39 055 8078244 - Fax +39 055 8078498  
info@utma.it - www.utma.it



## P 20 CNC PROFILEUSE CONTROLE NUMERIQUE

## P 20 CNC PERFILADORA AUTOMÁTICA CNC

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

La P20 CNC permet le profilage des outils en HM et HSS comme plaquettes en HM, fraises, mèches de dé-fonceuses et couteaux en HSS.

La P20 CNC est projetée pour obtenir le maximum de flexibilité et facilité de travail.

Le software CNC permet à l'opérateur d'introduire rapidement les valeurs et les paramètres nécessaires à la réalisation du profil avec la possibilité de mémoriser le programme dans l'ordinateur pour successives utilisations.

Sa poupée diviseur avec cône ISO50 permet de changer de fabrication d'outils fraises à mèches ou plaquettes en HM dans un délai très rapide.

La profileuse P20CNC est une machine appréciée pour sa vitesse et versatilité soit qu'il s'agit de produire un outil spécial soit qu'on doit fabriquer un série d'outils; ce qui permet d'optimiser le coût et le temps de production.

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

La P20 CNC es una máquina que permite el perfilado de herramientas en M.D. y HSS, como cuchillas insertables y fresas de moldura.

La P20 CNC se ha diseñado para conseguir la máxima flexibilidad y facilidad de manejo.

El software CNC permite al operador en un tiempo reducido los valores y parámetros necesarios para ejecutar un perfilado de herramienta, con la opción de poder guardar la base de trabajo en un fichero para su posterior ejecución.

Su cabezal divisor con sujeción ISO 50 permite cambiar de manera rápida y sencilla la mecanización de cuchillas insertables como fresas de mango cilíndrico.

La perfiladora P20 CNC es una máquina apreciada por su velocidad y versatilidad para realizar un perfil especial, como la fabricación de herramientas en serie, con lo cual podemos optimizar el coste y tiempo de producción.



#### P20 CNC peut affûter

- Fresa à dos crantés en HSS
- Fraises soudées
- Plaquette carbure

#### La Afiladora P20 CNC:

- HSS afilado de cuchillas
- Placas soldadas
- HM placas insertables

P20 CNC peut importer en DXF dessins réalisés avec autres CAD software.

La perfiladora P20 CNC permite importar ficheros DXF de diseños realizados por sistemas CAD.



Pupitre de commande avec ordinateur et logiciel Window avec une graphique claire et menus guidés pour mise au point simple et rapide des outils à affûter.

Panel de control con ordenador y software Windows con sencillos menús guiados para una fácil introducción de datos de programación.

La puissance élevée du moteur meule 7,5 kw et une structure solide de la machine garantissent une utilisation de la machine même dans les conditions plus exigeantes.

El motor de la muela de 7,5 kw, y una estructura de máquina resistente permiten utilizar la máquina incluso en las condiciones más exigentes.



### P 20 CNC

PROFILEUSE CONTRÔLE NUMÉRIQUE POUR PROFILAGE EN AUTOMATIQUE DE FRAISES HM ET HSS, MÈCHES HÉLICOÏDALES ET PLAQUETTES EN HM

Quatre axes à contrôle numérique X,Y,A, Z

Moteurs brushless pour tous les axes

Vitesse de rotation de la meule réglable

Rapide mise au point de l'outil à affûter

Programmation simple par menus guidés

Accepte dessin CAD en DXF

Software CAD/CAM de facile utilisation

### P 20 CNC

PERFILADORA AUTOMÁTICA PARA EL PERFILADO DE CUCHILLAS INSERTABLES Y FRESAS DE PERFIL EN METAL DURO Y ACERO RÁPIDO

Cuatro ejes con control numérico X, Y, A, Z

Movimiento de los ejes controlado por servomotores brushless

Muela afiladora con velocidad regulable

Proceso de ejecución simple y rápido

Programación sencilla y rápida

Accepta diseños CAD en DXF

Menú CAD/CAM de fácil manejo para el operador



Dispositif de mise à pointe de la meule micrométrique pour la mesure et calibration de l'épaisseur de la meule.

Dispositivo micrométrico para la medición del espesor de la muela, con el cual podemos tener una mayor agilidad de trabajo.

Palpeur pour mesurer la correcte division de la fraise.  
Elément essentiel pour un profilage précis des têtes porte-couteaux en HSS.

Palpador para comprobar la división correcta de la herramienta.  
Es un elemento crucial para alcanzar un perfil preciso en cabezales de corte HSS.

